



On NEXT STAGE!

P.E.O. AXLE SHAFT by *Chrome Moly Steel*

特許技術を生かした **ピオ クロモリアクスルシャフト**
アクスルシャフト製品に対して当社だけが特許権を保有しています。
純正品の類似製作製品(材質だけが異なっている)ではなく、品質を
高める為に、製作の考え方から見直しております。
それが、特許出願申請技術につながっています。



Made in
NARA
JAPAN



特許申請済
特願2012-198015

Benefits of the front side フロント側のメリット

- フロントフォークの運動性能が高まり、ハンドルとの一体感が感じられます。
- 女性や小柄な方も、進行方向への切り替えしが容易になります。
- カーブ等のアプローチがこれまで以上にスムーズに突入でき、コーナリング中に安定性が増します。(スピードUP実現)
- 転がり抵抗が軽減されているので、燃費が改善傾向になります。

Benefits of the rear side リア側のメリット

- スウィングアームとの一体感が生まれ、リアサスの働きが改善されます。
- 摩擦係数が下がり、転がり抵抗が軽減されるので、低燃費化が図れます。
- 加速時、タイヤと地面の接地に安定感が生じ、直進性が良くなり、加速に無駄がなくなります。

Realize 実感

- 停止時からの動き出しで違いを必ず感じられます。
- セルフステアリングが良く働きますが、低速から高速域までの直進性も改善されます。

Compare 違い

純正品は、大量生産から生み出される中での合理的な製品に仕上がっています。当社は、製品品質を高める為に徹底した“ものづくり”をしています。

Low Cost High-Performance 高品質・低価格

製作工程と時間が他社より必要になるのに、低価格を実現！
自社工場で開発・製作。また関連企業との協力体制により、
低価格・高品質な製品のご提供が実現しました。

Material 材質

回転するのに最も適合するベアリングと同類の素材を使用しました。

Surface 表面処理

表面処理は、最も耐腐食性に優れた処理を施しています。

Thermal refining 調質

【調質＝素材に靱性を与え、内部のひずみを解消する熱処理】
調質を均一にするために、前加工を施した後にしています。

Polishing for finish 研磨処理

表面を滑らかにする事によって、摩擦係数を少なくする事ができます。
旋削では、真円度・直角度・同心度・円周振れが、
1/100mm(10μm)単位で制御できますが、
研削では1/10,000mm(0.1μm)まで可能です。参照：JISB0021(1998)

Antirust 防錆処理

内部にはさらに防錆処理を施しています。

JPN ENG

<http://peo.nara.jp/>

f /peo.product3

@freeman_nobu

1026nobu

Online SHOP

P.E.O.ピオATV事業部 奈良県奈良市北之庄西町2-8-17(株式会社水田精工内) TEL:0742-62-6808 FAX:0742-50-2350

